

Link do produktu: <https://www.etermex.pl/modul-glowny-can-io-200ma-igneo-slim-pellux-100-p-1571.html>



Moduł główny CAN I/O 200mA - Igneo Slim Pellux 100

Cena brutto **1 303,00 zł**

Cena netto **1 059,35 zł**

Dostępność

**TOWAR
DOSTĘPNY
NA ZAMÓWNIENIE**

Czas wysyłki **>3-7 dni realizacja w
szczególnym przypadku ok. 14
dni**

Numer katalogowy **718264**

Producent **Biawar**

Opis produktu

Moduł główny CAN I/O 200mA - Igneo Slim Pellux 100 to innowacyjne i wszechstronne rozwiązanie, które znajdzie swoje miejsce w każdym nowoczesnym systemie automatyki. Oferując niezawodną wydajność oraz łatwą integrację z innymi komponentami, ten moduł staje się nieodzownym elementem w Twojej instalacji.

Najważniejsze zalety:

- **Wydajność do 200mA:** Gwarantuje stabilną pracę i możliwość efektywnego działania w różnych aplikacjach automatyki.
- **Funkcja komunikacji CAN:** Umożliwia bezproblemową integrację z innymi urządzeniami w sieci CAN, co zwiększa elastyczność systemu.
- **Kompatybilność:** Sprawdzi się w zastosowaniach automatyki przemysłowej oraz budynkowej, dostosowując się do różnych potrzeb.
- **Łatwa instalacja:** Dzięki intuicyjnej konstrukcji moduł jest prosty w montażu, co oszczędza czas i zasoby.
- **Wysoka jakość:** Charakteryzuje się doskonałym wykonaniem, co zapewnia niezawodność działania nawet w trudnych warunkach przemysłowych.

Szczegółowe cechy i specyfikacja:

- **Wydajność prądowa:** 200mA
- **Interfejs komunikacyjny:** CAN
- **Wymiary:** Kompaktowy design
- **Zakres temperatur pracy:** Od -20°C do +70°C
- **Certyfikaty:** Zgodny z normami przemysłowymi

Dlaczego warto wybrać **Moduł główny CAN I/O 200mA - Igneo Slim Pellux 100**?

Wybierając **Igneo Slim Pellux 100**, inwestujesz w jakość oraz funkcjonalność. Jego wysoka wydajność, możliwość łatwej integracji i bezproblemowa instalacja sprawiają, że jest to idealne rozwiązanie dla specjalistów zajmujących się automatyką. Niezależnie od tego, czy pracujesz w branży budowlanej, czy przemysłowej, ten moduł zaspokoi Twoje potrzeby.

Zastosowanie i korzyści dla użytkownika:

Moduł **Igneo Slim Pellux 100** doskonale sprawdzi się w obiektach przemysłowych, budynkach biurowych oraz innych instalacjach wymagających automatyzacji. Może być wykorzystany do:

Monitorowania i sterowania procesami produkcyjnymi.
Integracji systemów zarządzania budynkami.